

ARAME DE SOLDA MIG



Características

- Fio de solda composto por arame de metal revestido com cobre, disponível em bobinas de plástico de 15 Kg
- Desenvolvido para a soldagem de aço e aço de baixa liga
- Utilizado em máquinas semi-automáticas tipo MIG/MAG em processos de soldagem a gás CO₂ (100%) ou gás misto (Ar + 8~25% CO₂)
- Fio de solda de alta qualidade, gerando um cordão de solda perfeito e pouca formação de escória
- Temperatura de trabalho: -50°C a 450°C

Descrição do Produto

O Arame de Solda MIG Heavy Duty possui um acabamento perfeito e é indicado para soldagem de aços carbono em geral. O produto é fabricado com um rigoroso controle de composição química, para garantir a excelente desoxidação durante a soldagem e maior uniformidade no cordão.

Diferenciais

- Fio calibrado
- Excelente revestimento em cobre
- Reduzida formação de escória
- Excelente soldabilidade

Produtos Relacionados

- Eletrodo de Solda
- Disco de Desbaste
- Disco Flap

Aplicações

- Indicado para a soldagem de aços galvanizados e pré-pintados, aços de baixa liga, tubos, tanques e caldeiras. Também adequado para a soldagens de chapas metálicas finas e soldas de reparação.
- Fio da solda indicado para a solda a arco elétrico de aços estruturais com resistência à tração de até 530 Mpa

Restrições

- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

ARAME DE SOLDA MIG

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

Armazenamento e Validade

- O arame sólido deve ser armazenado em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco, distante de paredes e protegidos dos raios solares. Evitar contato com água.
- Uma vez retirado de sua embalagem original, evitar deixar o arame em contato com poeira
- A Heavy Duty recomenda o empilhamento máximo de oito caixas, uma sobre a outra. As caixas devem ser empilhadas e armazenadas na posição horizontal

Mais informações

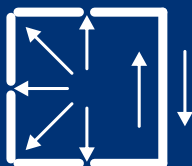
Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Posições de Solda
(Todas as posições)



Aços Estruturais	1.0035 - St 33 1.0037 - St 37 - 2 1.0570 - St 52 - 3 1.0301 - C 10 - Ck 10 1.0501 - C 35 - Ck 35
Tubos de Aço	0.8135 - E 210 - 7 1.0457 - E 240 - 7 1.0484 - E 290 - 7 1.0430 - E 320 - 7 1.0582 - E 360 - 7
Aços Finos	1.0461 - St E 255 1.8902 - St E 420
Chapas de Navios	Classe - A - B - C - D - E - AH - DH - EH

Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Limite elástico (Mpa)	420
Resistência à tração (Mpa)	500
Alongamento à ruptura (L = 5d)[%]	22
Resistência ao impacto (ISSO-V) [joule]	78 a -30° C

Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS/ASME SFA5.18 : ER70S-6

En440 : G3SI1

C	Si	Mn
0,06 - 0,15	0,85 - 1,15	1,40 - 1,85

Faixa de Corrente

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
0,8	60 - 200	18 - 24
1,0	80 - 300	18 - 32
1,2	120 - 380	18 - 34

Código	Qtd. Embalagem	Diâmetro (mm)	Qtd. Rolo (Kg)
122980*	1	0,80	1
122858	1	0,80	5
100291	1	0,80	15
100292	1	1,00	15
100293	1	1,20	15

*Arame de Solda MIG Sem Gás E71T-GS