

DISCO DE CORTE FERRO FASTSTEEL



Características

- 2 telas de fibra de vidro que garantem total segurança
- Grande precisão e velocidade de corte
- Utilizado com máquinas portáteis (esmerilhadeiras) e estacionárias (policorte)
- Uso conforme as normas ABNT NBR 15230 / EN 12413

Descrição do Produto

O Disco de Corte de Ferro FastSteel Heavy Duty é um produto direcionado para o corte de aços e suas ligas, bem como materiais ferrosos em geral. Possui grande durabilidade e altíssima precisão no corte. Seu uso é indicado para manutenção pesada, montagens e indústrias.

Diferenciais

- Grande poder de corte em aços
- Precisão de corte
- Cortes mais limpos
- Indicado para a construção civil

Produtos Relacionados

- Disco Diamantado
- Disco Porcelanato

Aplicações

- Trabalhos de construção civil
- Cortes em vigas de ferro, vergalhões, calhas para cabeamento, chapas metálicas, armações e cabos de aço, tubos maciços e de canalização e dutos de ar

Restrições

- Não utilize o disco para desbastar. É um procedimento incorreto que danifica as telas de segurança do disco
- Não exceda a velocidade máxima indicada no corpo do disco (80 m/s) / (70 m/s)
- Não utilize o disco caso este esteja em mau estado de conservação (trincado, etc)
- Não force o disco. Não há necessidade de pressionar o disco durante o corte. O peso da máquina já exerce a pressão suficiente para a operação.
- Não coloque pressão lateral sobre o disco
- Não realize cortes curvos
- O diâmetro da peça a ser cortada deve ser aproximadamente 10% do diâmetro do disco
- Não monte o disco sem a proteção da máquina

DISCO DE CORTE FERRO FASTSTEEL

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI): máscara, luvas e óculos de proteção
- Verifique as restrições presentes no rótulo para a montagem do disco
- Não mantenha perto da área de trabalho qualquer substância inflamável, combustível ou explosiva antes de iniciar a operação
- Utilize o disco em um ângulo de 90°
- O disco deve ser utilizado apenas em materiais indicados e com máquinas apropriadas
- O disco não deve ser utilizado para desbastar
- Sempre manuseie a máquina com ambas as mãos durante a operação de corte
- O corte deve ser feito de forma gradativa e suave
- Não exerça pressão sobre o disco
- Não tente realizar cortes curvos
- Jamais utilize um disco danificado

Armazenamento e Validade

- Os discos devem ser armazenados a uma temperatura ambiente entre +5°C e +45°C e com umidade relativa entre 45% e 65%
- Não mantenha os discos em ambientes com muita umidade, água ou solventes químicos
- Verifique a validade do disco checando a gravação no anel metálico
- A validade de um disco abrasivo é de 3 anos a partir de sua data de fabricação
- Não utilize discos com prazo de validade vencido

Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Ângulos de trabalho (Corte)

90°



Posições para cortar diferentes formatos de materiais



Código	Qtd. Embalagem	Ø Disco		Espessura do Disco		Ø Furo		Rotação Máxima	Tipo	Contratipos mais comuns
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	RPM		
104348	50	115	4-1/2"	3,0				13.300	Perfil Reto  <ul style="list-style-type: none"> •AR312 - Norton •Carbo - Premier •SD-Elastic - PFERD •Klingspor 	
122830	20	178	7"	3,2	1/8"	22,2	7/8"	8.500		
122831		228	9"					6.650		
122939	25	254	10"					19,0		3/4"
122940		254	10"			25,4	1"	6.015		
122832		304	12"			19,0	3/4"	5.100		
122833		304	12"			25,4	1"	5.100		
122941		355	14"					4.300		