

ARAME MIG TUBULAR E71T-1



Características

- Arame tubular rutilico flux cored
- Solda em todas as posições
- Ótimas propriedades mecânicas
- Soldagem de aços carbono estruturais

Descrição do Produto

O Arame de Solda MIG Tubular E71T-1 foi desenvolvido para a soldagem de aços carbono estruturais, equipamentos, construções navais, etc. É um arame tubular rutilico capaz de soldar em todas as posições.

Diferenciais

- Ótimas propriedades mecânicas
- Solda em todas as posições
- Soldagem de aços carbono estruturais

Produtos Relacionados

- Arame de Solda MIG ER70S-6
- Eletrodo de Solda
- Disco de Desbaste
- Disco Flap

Aplicações

- Indicado para projetos robustos de soldagem, como construções navais, maquinários e equipamentos diversos.

Restrições

- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

ARAME MIG TUBULAR E71T-1

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

Armazenamento e Validade

- O arame tubular deve ser armazenado em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco, distante de paredes e protegidos dos raios solares. Evitar contato com água.
- Uma vez retirado de sua embalagem original, evitar deixar o arame em contato com poeira
- A Heavy Duty recomenda o empilhamento máximo de oito caixas, uma sobre a outra. As caixas devem ser empilhadas e armazenadas na posição horizontal

Mais informações

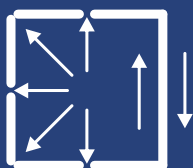
Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Posições de Solda
(Todas as posições)



Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Limite elástico (Mpa)	>390
Resistência à tração (Mpa)	490-670
Alongamento (%)	>22
Resistência ao Impacto Charpy (J)	27 J/ -20°C

Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS A5.20: E 71T1-1C

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.12 Máx.	1.75 Máx.	0.90 Máx.	0.03 Máx.	0.03 Máx.	0.50 Máx.	0.20 Máx.	0.30 Máx.	0.35 Máx.

Parâmetros de Solda CC + (Recomendado)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1,20	150-320	15-20
1,60	210-500	25-39

Aços

ASTM A 131
ASTM A 285
ASTM A 515 GR.70
ASTM A 516 GR. 70
ASTM A82 M GR.F1
ASTM A 161 GR.T1

Código	Qtd. Embalagem	Diâmetro (mm)	Qtd. Rolo (Kg)
122980*	1	0,80	1
123043		1,20	15
123044		1,60	15

*Arame de Solda MIG Sem Gás E71T-GS