

ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E308L-17



Características

- Eletrodo de revestimento rutilico que deposita inox tipo 19/10
- Linha dos eletrodos inoxidáveis de 300 Cr/Ni 19/9 com extra baixo Carbono (C <0.04%)
- Resistência à corrosão intergranular, uma vez que permite a precipitação do Cromo
- Resiste à corrosão em temperaturas de até 350°C
- Resiste à formação de carepa em temperaturas de até 850°C.

Descrição do Produto

O Eletrodo E308L-17 é do grupo dos eletrodos inoxidáveis resistentes à corrosão intergranular. Bastante empregado em projetos de soldagem de equipamentos hospitalares, tubulações, tanques, válvulas e muitos outros.

Diferenciais

- Grande resistência à corrosão
- Menos formação de carepa
- Baixo teor de carbono (C <0.04%)

Produtos Relacionados

- Eletrodo de Solda E309L
- Eletrodo de Solda E316L
- Disco de Desbaste
- Disco Flap

Aplicações

- Indicado para a soldagem de tanques, turbinas, eixos, bombas, equipamentos da área alimentícia, química, têxtil, farmacêutica, controle ambiental, hospitalar, saneamento e tratamento térmico.

Restrições

- Este produto não deve ser utilizado na posição vertical - baixo
- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E308L-17

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

Armazenamento e Validade

- O eletrodo deve ser armazenado em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco e arejado, distante de paredes e protegido dos raios solares. Evitar contato com água
- Mantenha a embalagem fechada quando não estiver sendo utilizado

Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Posições de Solda
(Todas as posições exceto vertical - baixo)



Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

| | |
|----------------------------|-----|
| Resistência à tração (Mpa) | 540 |
| Limite de Escoamento (Mpa) | 390 |
| Alongamento (%) | 44 |

Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS A5.4/A5.4M: E 308 L-17

ASME SFA-A5.4: E 308 L-17

| C | Cr | Ni | Mo | Mn | Si | P | S | Cu |
|------|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 0,03 | 19,5 | 9,7 | 0,2 | 2,0 | 0,80 | 0,03 | 0,02 | 0,40 |

Parâmetros de Solda (Recomendado)

| Diâmetro (mm) | Comprimento (mm) | Posição Plana e Horizontal | Posição Vertical e Sobre Cabeça |
|---------------|------------------|----------------------------|---------------------------------|
| 2,50 | 300 | 70-85 | 65-75 |
| 3,25 | 350 | 85-110 | 80-90 |

| Código | Qtd. Embalagem | Diâmetro | Comprimento |
|--------|----------------|----------|-------------|
| | | mm | mm |
| 123039 | 5 | 2,50 | 300 |
| 123040 | | 3,25 | 350 |