

ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E309L-17



Características

- Eletrodo de aço inoxidável com elevado teor de liga, destinado a soldagem de aços dissimilares e aços inoxidáveis com composições similares
- Baixo teor de carbono ($C < 0,04$)
- União de aços inoxidáveis AISI 304-304L com aço carbono (cladeamento)
- Resistente à corrosão intercrystalina impedindo a precipitação de Carbonetos de Cromo.

Descrição do Produto

O Eletrodo Revestido E309L-17 foi desenvolvido para a soldagem de aços inoxidáveis AISI 304-304L ao aço carbono, também chamado de "cladeamento". Sua solda é extremamente resistente à corrosão intercrystalina, uma vez que impede a precipitação de carbonetos de Cromo.

Diferenciais

- Grande resistência à corrosão intercrystalina
- Baixo teor de carbono ($C < 0,04\%$)
- União de aços inoxidáveis AISI 304-304L com aço carbono

Produtos Relacionados

- Eletrodo de Solda E308L
- Eletrodo de Solda E316L
- Disco de Desbaste
- Disco Flap

Aplicações

- Indicado para a soldagem de revestimentos inoxidáveis sobre aço carbono (resistentes ao calor e à corrosão), vasos, recipientes, tanques, muflas, grelhas, caixas de tratamento térmico, equipamentos de banho químico, ferramentas, fornos contínuos e outros.

Restrições

- Este produto não deve ser utilizado na posição vertical - baixo
- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E309L-17

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

Armazenamento e Validade

- O eletrodo deve ser armazenado em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco e arejado, distante de paredes e protegido dos raios solares. Evitar contato com água
- Mantenha a embalagem fechada quando não estiver sendo utilizado

Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Posições de Solda
(Todas as posições exceto vertical - baixo)



Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Resistência à tração (Mpa)	550
Limite de Escoamento (Mpa)	410
Alongamento (%)	40

Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS A5.4/A5.4M: E 309 L-17

ASME SFA-A5.4: E 309 L-17

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,03	23,7	12,6	0,2	1,34	0,71	0,03	0,02	0,50

Parâmetros de Solda (Recomendado)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal	Posição Vertical e Sobre Cabeça
2,50	300	70-85	65-75
3,25	350	85-110	80-90

Código	Qtd. Embalagem	Diâmetro	Comprimento
		mm	mm
123046	5	2,50	300
123045		3,25	350