

## ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E316L-17



### Características

- Eletrodo rutilico que deposita inox tipo 19/12
- Baixo teor de carbono (C < 0,04)
- União de aços inoxidáveis AISI 316-316L
- Resistente à corrosão intergranular, impedindo a precipitação de Carbonetos de Cromo
- Resistente à corrosão por solução oxidante agressiva (até 350°C)
- Eletrodo do grupo Cr-Ni-Mo 19/12/3
- Utilizado em aços endurecidos ao ar, aços ferríticos, martensíticos, etc.

### Descrição do Produto

O Eletrodo Revestido E316L-17 foi desenvolvido para resistir à corrosões agressivas. Utilizado na soldagem de aços inoxidáveis AISI 316-316L, como em bombas, turbinas, válvulas e outros tipos de projetos.

### Diferenciais

- Grande resistência à corrosão intercrystalina e à corrosão por soluções oxidantes agressivas
- Baixo teor de carbono (C < 0,04%)
- União de aços inoxidáveis AISI 316-316L

### Produtos Relacionados

- Eletrodo de Solda E308L
- Eletrodo de Solda E309L
- Disco de Desbaste
- Disco Flap

### Aplicações

- Indicado para soldagem de tubulações, turbinas, exaustores, equipamentos petroquímicos, centrífugas, caldeirarias especializadas, destilarias e outros.

### Restrições

- Este produto não deve ser utilizado na posição vertical - baixo
- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

## ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E316L-17

### Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

### Armazenamento e Validade

- O eletrodo deve ser armazenado em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco e arejado, distante de paredes e protegido dos raios solares. Evitar contato com água
- Mantenha a embalagem fechada quando não estiver sendo utilizado

### Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

**Posições de Solda**  
(Todas as posições exceto vertical - baixo)



### Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Resistência à tração (Mpa)	540
Limite de Escoamento (Mpa)	400
Alongamento (%)	43

### Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS A5.4/A5.4M: E 316 L-17

ASME SFA-A5.4: E 316 L-17

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,03	18,0	12,5	2,5	1,08	0,72	0,02	0,01	0,3

### Parâmetros de Solda (Recomendado)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal	Posição Vertical e Sobre Cabeça
2,50	300	70-85	65-75
3,25	350	85-110	80-90

Código	Qtd. Embalagem	Diâmetro	Comprimento
		mm	mm
123041	5	2,50	300
123042		3,25	350