

## VARETA SOLDA TIG ER70S-3



### Características

- Ótimas propriedades mecânicas
- Gravação da norma nas pontas
- Consumível para soldagem de aços ao carbono
- Utilizado em passes de raiz de tubos e chapas de aço

### Descrição do Produto

A Vareta TIG ER70S-3 foi desenvolvida para a soldagem de aços ao carbono. Indicada para passes de raiz em tubos de aços ou chapas ao carbono.

### Diferenciais

- Ótimas propriedades mecânicas
- Passe de raiz de aços ao carbono
- Soldagem de aços de base e construções pesadas

### Produtos Relacionados

- Arame de Solda
- Eletrodo de Solda

### Aplicações

- Indicada para a soldagem de aços de base, em passes de raiz de tubos e chapas de aço ao carbono, construções em plataformas marítimas, equipamentos de mineração, agrícolas, caldeiraria pesada.

### Restrições

- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

## VARETA SOLDA TIG ER70S-3

### Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

### Armazenamento e Validade

- A vareta deve ser armazenada em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco e arejado, distante de paredes e protegido dos raios solares. Evitar contato com água
- Mantenha a embalagem fechada quando não estiver sendo utilizado

### Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

### Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Resistência à tração (Mpa)	480 Mín.
Limite de Escoamento (Mpa)	400 Mín.
Alongamento (%)	22 Mín.
Resistência ao Impacto Charpy (J)	27 J Mín.

Aços de base	ASTM A 27 a A36, A 214, A 242 Gr. 1 a 5, A 266 Gr. 1, 2, 4, A 283 Gr. A, B, C, A 299 Gr. A, A 907 Gr. 30, 33, 36, 40, API 5 L Gr. B, X42-X56.
--------------	---

### Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

AWS A5.18/A5.18: ER 70S-3

ASME SFA-A5.18: ER 70S-3

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,06-0,15	0,4-1,4	0,45-0,75	0,025 Máx.	0,035 Máx.	0,15	0,15 Máx.	0,15 Máx.	0,03 Máx.	0,5 Máx.

### Parâmetros de Solda (Recomendado)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)	Vazão Gás 100% Argônio (L/min)
1,60	1000	50-120	9-13	7-14
2,40	1000	120-200	15-18	7-14
3,20	1000	150-220	17-20	14-18

Código	Qtd. Embalagem	Diâmetro	Comprimento
		mm	mm
123021	10	1,60	1000
123022		2,40	1000
123023		3,20	1000