

ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E6013



Características

- Eletrodo de revestimento rutilico
- Desenvolvido para a soldagem de aço carbono de média dureza

Descrição do Produto

O Eletrodo de Solda Revestido E6013 da Heavy Duty é extremamente versátil, indicado para todos os tipos de posições de soldagem, especialmente de aços de baixo carbono, estruturas metálicas, chapas galvanizadas e muito mais. Produz pouca escória, fácil de ser removida.

Diferenciais

- Ótimo poder de solda
- Produz pouca escória, fácil de ser removida
- Solda em todas as posições

Produtos Relacionados

- Eletrodo de Solda E7018
- Arame de Solda MIG
- Disco de Desbaste
- Disco Flap

Aplicações

- Indicado para a soldagem de chapas de aço de diferentes espessuras, soldagem de caldeiras e tanques, aços estruturais maciços, móveis de aço, carrocerias e outras operações

Restrições

- Este produto não deve ser utilizado na posição vertical - baixo
- Verifique as instruções de segurança em seu local de trabalho, leis e regulamentos nacionais, além dos elementos disponíveis para a realização dos processos de soldagem

ELETRODO DE SOLDA REVESTIDO E6013

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI) e respeite as boas práticas de segurança
- Cuidado com os fumos e gases emitidos durante o processo de solda
- Mantenha a área de trabalho bem ventilada. Utilize um exaustor junto ao local de solda para afastar os fumos e gases provenientes da solda
- Cuidado com as emissões provenientes do arco elétrico. Podem causar danos aos olhos e à pele
- Os choques elétricos podem causar a morte. Utilize os equipamentos de proteção indicados.
- Jamais toque em componentes elétricos conectados a rede

Armazenamento e Validade

- O eletrodo deve ser armazenado em condições ambiente de temperatura e umidade em sua embalagem original, intacta, lacrada, sobre paletes ou prateleiras
- Alocar em lugar seco e arejado, distante de paredes e protegido dos raios solares. Evitar contato com água
- Mantenha a embalagem fechada quando não estiver sendo utilizado

Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Posições de Solda
(Todas as posições exceto vertical - baixo)



Aços Estruturais	St 33 St 37 St 37-4 St44 St44-4 St 52 St 52-4
Aços Finos	St E 255 - St E 420
Aços Temperados	St 35.8 St45.8
Chapas de Navios	A-D
Aços Forjados	GS-38 GS-45 GS-52

Propriedades mecânicas do metal soldado (valores de referência)

Limite elástico (N/mm²)	375
Resistência à tração (N/mm²)	490
Alongamento à ruptura (L = 5d) [%]	25
Resistência ao impacto (ISSO-V) [joule]	60 a 0°C / 40 a -20°C

Normas e composição do metal soldado (valores de referência)

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

AWS A5.1: E6013

C	Si	Mn
0,08	0,35	0,65

Faixa de Corrente

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	65 - 90
3,25	350	90 - 140
4,00	400	140 - 220

Código	Qtd. Embalagem	Diâmetro	Comprimento
		mm	mm
100285	5	2,50	350
100286		3,25	350
100287		4,00	400